**防炎性能試験実施報告書**

（カーテン､布製ブラインド､暗幕､どん帳､舞台用幕､工事用シート､合板）

年 　　月 　　日

**公益財団法人日本防炎協会理事長 殿**

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　報告者

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　住所　〒

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　氏名（法人の場合は、名称及び代表者氏名）

登録者番号

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　担当者

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　ＴＥＬ

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　ＦＡＸ

　防炎ラベル等取扱い及び品質管理に関する規程に基づき、次のとおり　　　月度の防炎性能試験実施状況を報告します。

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 防炎物品の種類 | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |
| 商品名又は銘柄 | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |
| 試験番号 | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |
| 発注会社 | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |
| 製造加工工場 | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |
| 製造（輸入）年月日 | | | 年 　　月 　　日 | | | | | | | 年 　　月 　　日 | | | | | | | 年 　　月 　　日 | | | | | | |
| 試験年月日 | | | 年 　　月 　　日 | | | | | | | 年 　　月 　　日 | | | | | | | 年 　　月 　　日 | | | | | | |
| 試験実施者 | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |
| 生産数量（反数） | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |
| 洗濯処理の種類 | | |  | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |
| バーナーの種類 | | | 45°ﾐｸﾛﾊﾞｰﾅｰ法  45°ﾒｯｹﾙﾊﾞｰﾅｰ法 | | | | | | | 45°ﾐｸﾛﾊﾞｰﾅｰ法  45°ﾒｯｹﾙﾊﾞｰﾅｰ法 | | | | | | | 45°ﾐｸﾛﾊﾞｰﾅｰ法  45°ﾒｯｹﾙﾊﾞｰﾅｰ法 | | | | | | |
| 加熱時間 | 試験体 | | 残　炎  時　間  (秒) | | 残じん  時　間  (秒) | | | 炭　化  面　積  (cm2) | | 残　炎  時　間  (秒) | | 残じん  時　間  (秒) | | | 炭　化  面　積  (cm2) | | 残　炎  時　間  (秒) | | 残じん  時　間  (秒) | | | 炭　化  面　積  (cm2) | |
| １分加熱  ２分加熱 | １ | |  | |  | | |  | |  | |  | | |  | |  | |  | | |  | |
| ２ | |  | |  | | |  | |  | |  | | |  | |  | |  | | |  | |
| ３ | |  | |  | | |  | |  | |  | | |  | |  | |  | | |  | |
| 着炎後  ３秒加熱  ６秒加熱 | １ | |  | |  | | |  | |  | |  | | |  | |  | |  | | |  | |
| ２ | |  | |  | | |  | |  | |  | | |  | |  | |  | | |  | |
| 45°たるませ法  炭化長 | | 試験体 | １ | | ２ | | | ３ | | １ | | ２ | | | ３ | | １ | | ２ | | | ３ | |
| （cm） |  | |  | | |  | |  | |  | | |  | |  | |  | | |  | |
| 45°コイル法  接炎回数 | | 試験体 | １ | ２ | | ３ | ４ | | ５ | １ | ２ | | ３ | ４ | | ５ | １ | ２ | | ３ | ４ | | ５ |
| （回） |  |  | |  |  | |  |  |  | |  |  | |  |  |  | |  |  | |  |

　注　１　この用紙の大きさは、日本産業規格Ａ４とすること。

　　　２　45°たるませ法とは、消防法施行規則第４条の３第４項第４号イのただし書の測定方法をいう。

　　　３　記入欄が足りない場合は、別紙に記入すること。