

# 製品等の説明書

(災害用間仕切り等、  
ローパーティションパネル、  
展示用パネル等、工事用防音パネル)

防炎製品の種類	災害用間仕切り等			
商品名又は銘柄	防炎 2300	防炎加工後の重量を記載する。		

区分	素材・混用率 表面加工	組織	番手・密度	質量 (g/m <sup>2</sup> )	材料等	
					毒性審査コード	製品番号 (試験結果通知書番号)
完成品	表面A  パルプ 100% [防炎加工]			200	4A-1 2B-38 4B-5	---
	表面B  表面A と同じ					
	中間  パルプ 100% [防炎加工]			1,500	4A-1 2B-38 4B-5	---
	厚さ  表面A : 0.5 mm 表面B : 0.5 mm 合計 : 6.0 mm				中間 5.0 mm	

「毒性審査コード一覧表」から該当のコードを記入する。  
表中に記載が無い素材・防炎薬剤等を使用する場合は、毒性審査の申請をする。

防炎加工の有無	表面A・B、中間 : 有	
防炎薬剤名 毒性審査コード	防炎薬剤 ×××	2B-38、4B-5
防炎薬剤付着量	15 g/m <sup>2</sup>	
その他の 防炎加工方法、その他特記事項を記入する。		

- 注 1 表面A・Bの構成が同一の場合は、「表面A」欄にのみ記入すること。  
 2 表面に印刷をしている場合は、印刷方法及び基本色を「素材・混用率、表面加工」欄に記入すること。  
 後加工の場合及び表面コーティング等の材料に防炎薬剤を混入する方法による場合に記入する。についてはウェール・コースを記入すること。  
 合は、防炎薬剤付着量を省略することができる。