

製品等の説明書

(防火服)

防炎製品の種類	防火服 (<input type="checkbox"/> A-I型 <input type="checkbox"/> A-II型 <input type="checkbox"/> B-I型 <input checked="" type="checkbox"/> B-II型 <input type="checkbox"/> B-II N型)
商品名又は銘柄	防炎 3100

第1層は、防火服表地の試験適合品であること。
製品番号又は試験受付番号を記載する。

各層 (外層から)	素材・混用率 表面加工	組織	番手・密度	質量 (g/m ²)	材 料 等	
					毒性審査 コード	製品番号 (試験結果通知書番号)
第1層 (表地)	メタ系アラミド 100% [撥水撥油加工]	平織	<u>20/2 x 20/2</u> 60 x 50	250	1A-5	ZAOOOOO
第2層	メタ系アラミド 90% パラ系アラミド 5% ナイロン 5%	平織	<u>40/1 x 40/1</u> 60 x 60	150	1A-5 1A-22	
第3層	メタ系アラミド 70% アクリル 30% [防炎加工]	平織	<u>40/1 x 40/1</u> 90 x 90	200	1A-5 1A-2 2B-6 2B-43	
第4層						
内衣 (ズボンのみ)	<input type="checkbox"/> あり <input checked="" type="checkbox"/> なし					
高視認性素材						

「毒性審査コード一覧表」から該当のコードを記入する。
表中に記載が無い素材・防炎薬剤等を使用する場合は、毒性審査の申請をする。

防炎加工	防炎加工の有無	有
	防炎加工した生地層	第3層
	防炎薬剤名 毒性審査コード	防炎薬剤 ×××× 2B-6、2B-43
	防炎薬剤付着量	50 g/m ²
	その他	防炎加工方法、その他特記事項を記入する。

注1 「防炎製品の種類」、「内衣」欄は、該当する事項の□にレ印を記入すること。

注2 防炎加工した生地層は、該当する事項の□にレ印を記入する。この場合は、防炎薬剤付着量を省略することができる。

後加工の場合及び表面コーティング等の材料に防炎薬剤を混入する方法による場合に記入する。

炎薬剤を混入する方法による場合に記入する。